



**z archívu na str. 2 ...**

Před 50 lety jsme zahájili výstavbu Východoslovenských železáren a generální opravu vysoké pece číslo 1 VŽKG (byla odstavena před 11 lety).



**HUTNÍ MONTÁŽE**

člen VÍTKOVICE MACHINERY GROUP

INFORMAČNÍ ZPRAVODAJ SPOLEČNOSTI HUTNÍ MONTÁŽE, a.s.

Číslo 2, červen 2009

## Nové projekty obchodní skupiny Ocelové konstrukce a mosty

### V německém městě Hamm zahajujeme letošní největší projekt

Pro firmu ALSTOM Power Systems jsme začátkem června zahájili montáž celkem 22 tisíc tun OK pro bloky D a E elektrárny STKW Westfalen 2 x 800 MW. Montáž ukončíme koncem roku 2010.

Jedná se o montáž ocelových konstrukcí bloků D a E o výkonu 2 x 800 MW. Montáž zahrnuje budovu kotleny (2 x 2700 tun), budovu bunkrů a bunkry (2 x 2050 + 1000 tun) budovu Luvo/Denox (2 x 2200 tun), schodišťovou věž, plošiny apod. (2 x 1132 tun) a kouřovody a potrubí (2000 tun). Tento rozsáhlý projekt bude vyžadovat velké nasazení montérů, svářečů, jeřábníků a také montážní mechanizace.

V průměru se počítá s nasazením 55 pracovníků Hutních montáží pro jeden blok, ve špičce při souběžné montáži obou bloků až 110 pracovníků. Vedoucí montér je Rudolf Zajac, vedoucí projektu je

Erich Poledník.

Stísněné prostory, obrovské nasazení jeřábové techniky, práce mnoha firem současně a požadavky na zajištění bezpečnosti práce budou vyžadovat dokonalou organizaci práce a vzájemnou kooperaci zúčastněných firem. Vždyť ve špičce se na staveništi bude pohybovat až 4000 pracovníků.



Ing. Milan Hanzelka

### Montáž silničního mostu na ulici Kynaststrasse v Berlíně

Koncem května 2009 jsme pro německou společnost EUROVIA Beton, Kolkwitz zahájili montáž silničního mostu na ulici Kynaststrasse přes kolejiště německých drah. Most o celkové hmotnosti 770 tun bude 170 m dlouhý.

Samotná montáž bude prováděna ve 3 fázích - předmontáž, uložení dílů do montážního otvoru a usazení mostu na ložiska.

V tuto chvíli probíhá předmontáž čtyř částí mostu na předmontážní ploše. Druhou fází montáže - uložení dílců do montážního otvoru provedeme pomocí pásového jeřábu CC 2800, který poskytne firma EUROVIA. Ocelovou konstrukci vyrábí mostárna VÍTKOVICE POWER ENGINEERING. Nejtěžší z dílců o hmotnosti 212 tun je dlouhý cca 50 m. Po osazení dílců následuje zavaření tří montážních styků nad provozovanými kolejemi a po definitivním vyrovnání se mostní konstrukce uloží na ložiska. Celá montáž potrvá asi 5 měsíců a bude ukončena ještě letos v prvním listopadovém týdnu.

vedoucí montér: Vladimír Nekoranec  
vedoucí projektu: Ing. Pavel Walder

### Montáž silničního mostu na slovenské dálnici D1 v blízkosti Spišského hradu

Pro slovenskou společnost Ingsteel zahájíme letos v říjnu montáž mostu na dálnici D1 Jablonov - Studenec, SO 205. V současné době probíhá technická a projektová příprava ve spolupráci se zpracovatelem RDS pro realizaci projektu.

Mostní konstrukce o délce 500 m má celkovou hmotnost 1 761 tun. Dodávku ocelové konstrukce mostu zajišťuje firma Ingsteel. Průběžná doba montáže je stanovena pouze na 4 měsíce. Pro montáž mostní ocelové konstrukce předpokládáme nasazení našich těžkých mobilních jeřábů o minimální nosnosti 100 tun tak, aby předblokované díly OK mohly být osazovány na pomocné podpěry PIŽMO a následně zavařeny do definitivního geometrického tvaru v mostním otvoru.

vedoucí montér: Vladimír Nekoranec  
vedoucí projektu: Ing. Pavel Walder

### Montáž OK střední části haly zimního stadionu - nového zimního stadionu Ondreje Nepely v Bratislavě



demontáž původní střechy

Akce je prováděna pro objednatele Ingsteel, spol. s r.o. Stavba je dotována státem a městem Bratislava jako jeden ze stadionů pro MS 2011 v ledním hokeji, jinak zde slovenskou ligu hraje Slovan Bratislava.

Zimní stadion je existující objekt

uprostřed města Bratislava. Při stavbě dochází k redukci dopravy na ulici Trnavská a zastavení ulice Odbojárov tak, aby byl zajištěn bezpečný průběh prací a přístupy mechanismů ze všech stran objektu. Nyní probíhají demoliční a demontážní práce, které si zajišťuje objednatel sám. Také výrobu OK a nátěry si zajišťuje objednatel sám. Naše montáž bude zahájena v měsíci srpnu a bude hotova do konce tohoto roku. Ze současného objektu zůstane část železobetonových tribun. Samotná hala je řešena příčným nosným systémem, a to pomocí 10

ks vazníků dlouhých 86 m a v nejširším místě širokých 6 m v osové vzdálenosti 10 m. Vzhledem ke špatným možnostem předmontáže celého vazníků a manipulace CC2800 byla zvolena varianta montáže pomocí 2 provizorních podpěr na jeden vazník. Celkem se bude používat 6 ks podpěr z pižma, které se budou postupně demontovat a používat na další průběh montáže.

Začínat se bude montáží sloupů a patrové konstrukce za tribunami, souběžně s touto montáží bude probíhat příprava na montáž vazníků, v této fázi použijeme naše jeřáby AC40 a AC205. Na bývalé ledové



budoucí podoba stadionu

### Den otevřených dveří

Stalo se tradicí, že ve všech společnostech holdingu VÍTKOVICE probíhá 1. května Den otevřených dveří.

Tentokrát byly naše jeřáby na třech lokalitách: ve Sviadnově, na parkovišti v sídle Hutních montáží (Ruská ul.) a na parkovišti u starého ředitelství (u dolní oblasti). Z montážního koše jsme umožnili výhled až z 60 metrů celkem 800 návštěvníkům.



Den otevřených dveří ve Sviadnově,



... staré ředitelství, Vítkovice,



... před sídlem společnosti, Ruská ul.

ploše se budou chystat jejich provizorní podpěry. Po připravení podpěr, sloupů a svislých ztužidel v základním vyztuženém poli se budou pomocí AC615 zdvihát jednotlivé části vazníků. Vazník bude na stavbu dopravován, dle přepravních možností dodavatele. Styky budou v uzlech šroubované a hlavní nosné trubky TR 298,5 x 22 (horní a dolní pás vazníku) se budou na stavbě svařovat. Na předmontáži na úrovni bývalé ledové plochy -1,550 m se provedou 4 svary a sešroubují se uzly. Vzniknou tak 3 hlavní díly vazníku. Krajní díly budou dlouhé 32 m o hmotnosti 18 t, střední díl bude dlouhý 23 m o hmotnosti 11 t. V pozicích pak zůstávají 4 svary hlavních nosných trubek. Na svarech bude nutno provést zkoušky svarů ultrazvukem. Po osazení a svaření vazníků bude probíhat montáž střešních ztužidel a vaznic. Po zkompletování celého vyztuženého pole budeme pokračovat v dalších částech haly.

Kromě našich autojeřábů budeme na stavbě využívat montážní plošiny do 40 a 30 m. Na pižmech bude nutno vybudovat lešení pro přístupy ke svarům.

Ing. Richard Klimecký  
vedoucí projektu

